

ENGINEERING CENTRE



■ **ИННОВАЦИОННОЕ АНТИАДГЕЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ
ДЛЯ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

2026

SLIPCOAT

ПРОБЛЕМЫ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ ОТРАСЛИ



■ ПОТЕРЯ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

Огромные затраты человеко-часов на ежедневную ручную очистку кузовов самосвалов, бункеров укладчиков и конвейерных систем от застывшего асфальта.

■ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

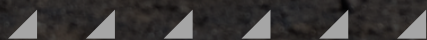
Разрушает битумное вяжущее, загрязняет почву и несет прямую угрозу штрафов и пожароопасности.

■ ДЕФЕКТЫ ДОРОЖНОГО ПОЛОТНА

Остывшая корка со стенок кузова отваливается кусками, попадает под укладчик, формируя холодные пятна, бугры и разрушая фракции щебня.

■ ПРЯМЫЕ УБЫТКИ

Налипание смеси до 10% полезного объема, потери на очистку лопатами/кувалдами, повреждение кузовов, штрафы.



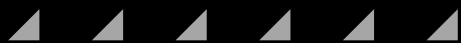
ЧТО ТАКОЕ SLIPCOAT®?



- **Принцип действия:** Slipcoat® — нано пленка, проникающая в поры различных материалов, создающая тонкий защитный барьер и предотвращает налипание асфальта.
- **Физические свойства:**
 - Устойчив к высоким температурам (до +150°C).
 - Эффективен при низких температурах (до -40°C).
 - Защищает металл от коррозии.
 - 100% Экологичность



ЭКОНОМИКА И НОРМЫ РАСХОДА



■ СВЕРХНИЗКИЙ РАСХОД

До 10 раз экономичнее аналогов - 1 галлон (3.8 л) покрывает 80–100 м²

■ НОРМА НА 1 САМОСВАЛ

Всего 0.7–0.9 л рабочего состава

■ МНОГОЦИКЛИЧНОСТЬ

1 нанесение выдерживает 3+ рейса подряд.

■ РАЗБАВЛЕНИЕ

Концентрат допускает разведение водой от 50/50 до 25% без потери эффективности.



■ ЛИКВИДАЦИЯ «МЕРТВОГО ГРУЗА»

100% сход горячего асфальта под собственным весом без остатка.

■ РАСХОД НА 1 МАШИНУ

Для обработки стандартного самосвала требуется всего около 0.7 – 0.9 литра готового средства

■ ЗАЩИТА КУЗОВА

Исключение ударов ковшом экскаватора, кувалд и лопат.

ПРИМЕНЕНИЕ В КУЗОВАХ САМОСВАЛОВ



ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ДЕФЕКТОВ АСФАЛЬТНОГО ПОЛОТНА

■ ПРОБЛЕМА ДЕШЕВЫХ СМАЗОК

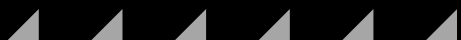
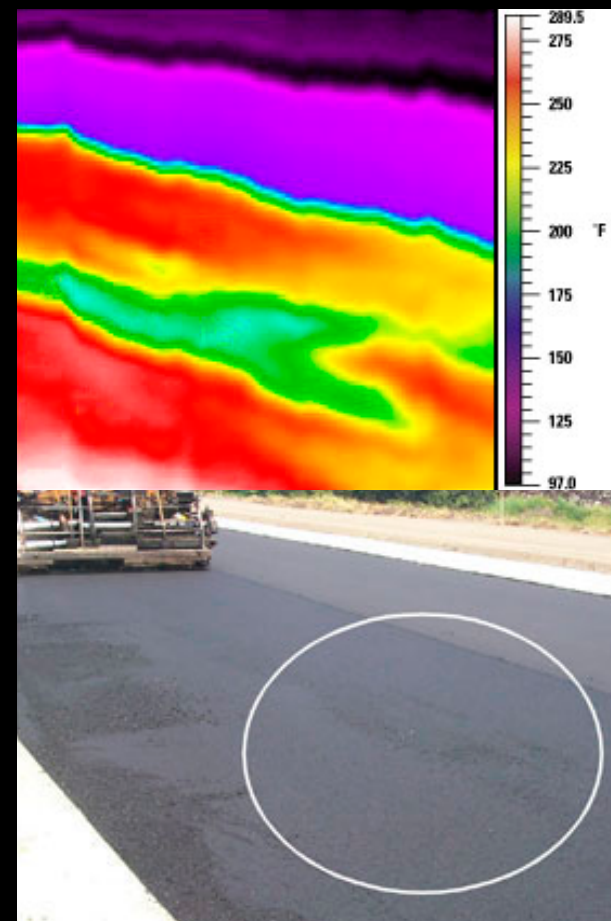
Избыток воды на дне кузова вымывает битумное вяжущее (steam stripping) и создает холодные пятна в массе смеси.

■ ДЕФЕКТЫ ПОКРЫТИЯ

Застывшая корка со стенок кузова отваливается в укладчик кусками, образуя скрытые пустоты, бугры и дробление щебня.

■ РЕШЕНИЕ SLIPCOAT®

Тонкопленочный слой исключает налипание и лужи, обеспечивая 100% плавный сход горячей смеси без температурной сегрегации.



ЭФФЕКТ SLIPCOAT® НА ДОРОЖНЫХ ОБЪЕКТАХ И АБЗ

Оборудование	Проблема	Нанесение и расход	Эффект
Кузова самосвалов	Налипание смеси, потеря объема, повреждения от лопат/кувалд, смыв дизелем.	Распыление; 0,7–0,9 л на авто (разведение водой до 50/50).	100% сход смеси без остатка, стойкость 3+ рейса, защита металла.
Скребковые конвейеры АБЗ	Налипание на цепи и лопатки, скачки пускового тока, износ привода.	Распыление на цепи; 4л на 80–100 м ² .	Устранение скачков тока, удаление старого битума, защита от коррозии.
Шины пневмокатков	Налипание горячего асфальта, брак финишного слоя при укатке.	Распыление на чистые шины до укатки и при остывании.	Исключение дефектов уплотнения, бонусы за ровность покрытия.
Перегрузжатели и бункеры укладчиков	Корка на стенках, остывшие комки в смеси, сегрегация.	Распыление на стенки перед сменой.	Равномерная подача без холодных комков и температурных пятен.
Ручной инструмент	Налипание вяжущего, потери времени на выжигание и очистку.	Окунание или распыление перед сменой.	Чистый инструмент всю смену, экономия времени, отказ от дизеля и огня.

КОНТАКТЫ

ENGINEERING CENTRE



Республика Казахстан,
г. Алматы, 050057
ул. Умбетбаева 190



+7 727 250 74 97, вн. 605
+7 702 000 7525
+7 701 631 1306



engineering-centre.com



madi@engineering-centre.com

